

VALVOLA DI RITEGNO Cod.4007 YORK



MISURA	PRESSIONE	CODICE	
3/8" (DN 10)	12bar/174psi	4007.18	
1/2" (DN 15)	12bar/174psi	4007.22	
3/4" (DN 20)	12bar/174psi	4007.28	
1" (DN 25)	12bar/174psi	4007.34	
1"1/4 (DN 32)	10bar/145psi	4007.43	
1"1/2 (DN 40)	10bar/145psi	4007.49	
2" (DN 50)	10bar/145psi	4007.61	
2"1/2 (DN 65)	8bar/116psi	4007.76	
3" (DN 80)	8bar/116psi	4007.91	
4" (DN 100)	8bar/116psi	4007.96	

VOCI DI
CAPITOLATO

Corpo in ottone.

Tenuta in polimero.

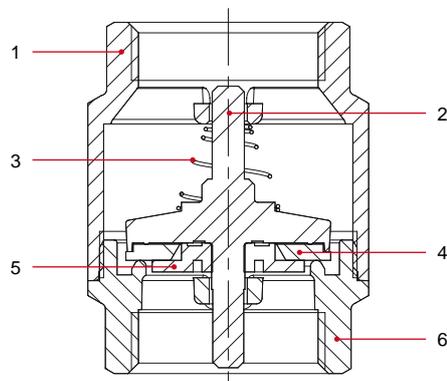
Guarnizione in NBR.

Molla in acciaio inox.

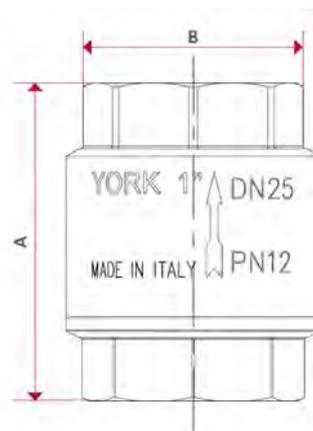
Temperatura minima e massima d'esercizio: -20°C, 100°C.

Attacchi filettati ISO228 (equivalente a DIN EN ISO 228 e BS EN ISO 228).

SCHEDA
MATERIALI



POS.	DESCRIZIONE	Q.tà	MATERIALE
1	Corpo	1	Ottone CW617N
2	Perno	1	Polimero
3	Molla	1	Acciaio inox AISI 302
4	Guarnizione	1	NBR
5	Tenuta	1	Polimero
6	Manicotto	1	Ottone CW617N



	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A	46,5	48	53	60,5	66,5	74	80,5	98	103	118,5
B	35	35	42	48	59,5	70,5	86	103	126	154
Kg/cm ² bar	12	12	12	12	10	10	10	8	8	8
LBS - psi	170	170	170	170	140	140	140	110	110	110

ISTRUZIONI

Installazione

Le valvole YORK® sono unidirezionali; permettono cioè il passaggio del fluido in una sola direzione, esse vanno quindi montate in modo che la freccia sul corpo sia nella stessa direzione del fluido. Le valvole sono composte da una molla, un valvolina e due parti di ottone, corpo e manicotto, che le contengono e che sono assemblate fra loro tramite una filettatura e sigillate tramite apposito frena-filetti. Per evitare che lo strato di frena-filetti si rompa e quindi che la valvola perda dall'accoppiamento corpo-manicotto, bisogna evitare di sottoporre le due parti a momenti torcenti. Per la loro installazione vanno utilizzate le normale pratiche idrauliche, ed in particolare:

- Per una corretta installazione della valvola, in prossimità di curve o pompe di circolazione, la valvola va montata ad una distanza pari a 10 volte il diametro della tubazione.

- assicurarsi che le due tubature siano correttamente allineate;

- durante il montaggio applicare la chiave all'estremità della valvola più vicina al tubo;

- l'applicazione del materiale di fissaggio (PTFE, canapa) deve essere limitato alla zona del filetto, un eccesso potrebbe interferire nella zona di tenuta gomma-metallo pregiudicando la funzionalità della valvola;

- nel caso in cui il fluido presenti delle impurità (sporco, polvere, eccessiva durezza dell'acqua) queste vanno rimosse o filtrate perchè potrebbero interferire nella zona di tenuta gomma-metallo pregiudicando la funzionalità della valvola.

Disinstallazione

Per la disinstallazione della valvola dalla linea o comunque prima di svitare le giunzioni ad essa collegate:

- indossare gli indumenti protettivi normalmente richiesti per lavorare con il fluido contenuto nella linea;

- depressurizzare la linea;

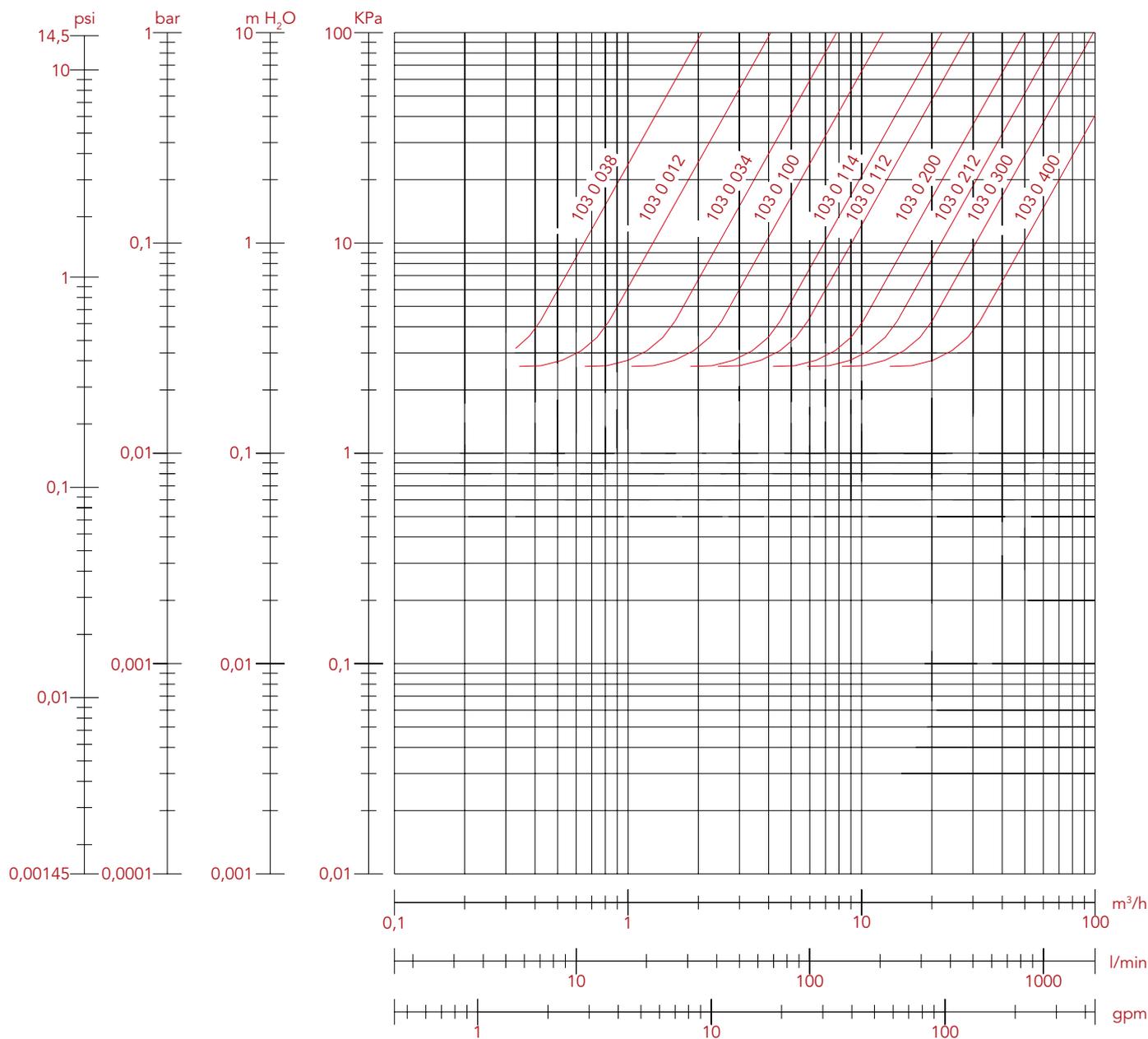
- durante lo smontaggio applicare la chiave all'estremità della valvola più vicina al tubo.

Manutenzione

Verificare la valvola periodicamente, in funzione dell'utilizzo e delle condizioni di lavoro, per assicurarsi che funzioni correttamente. In caso ci siano delle perdite in corrispondenza della tenuta, queste possono essere causate dal deposito di qualche corpo estraneo (sporco, calcare) sulla tenuta in gomma. Per rimediare a questo inconveniente, smontare la valvola e rimuovere il corpo estraneo tramite aria compressa o utensili.

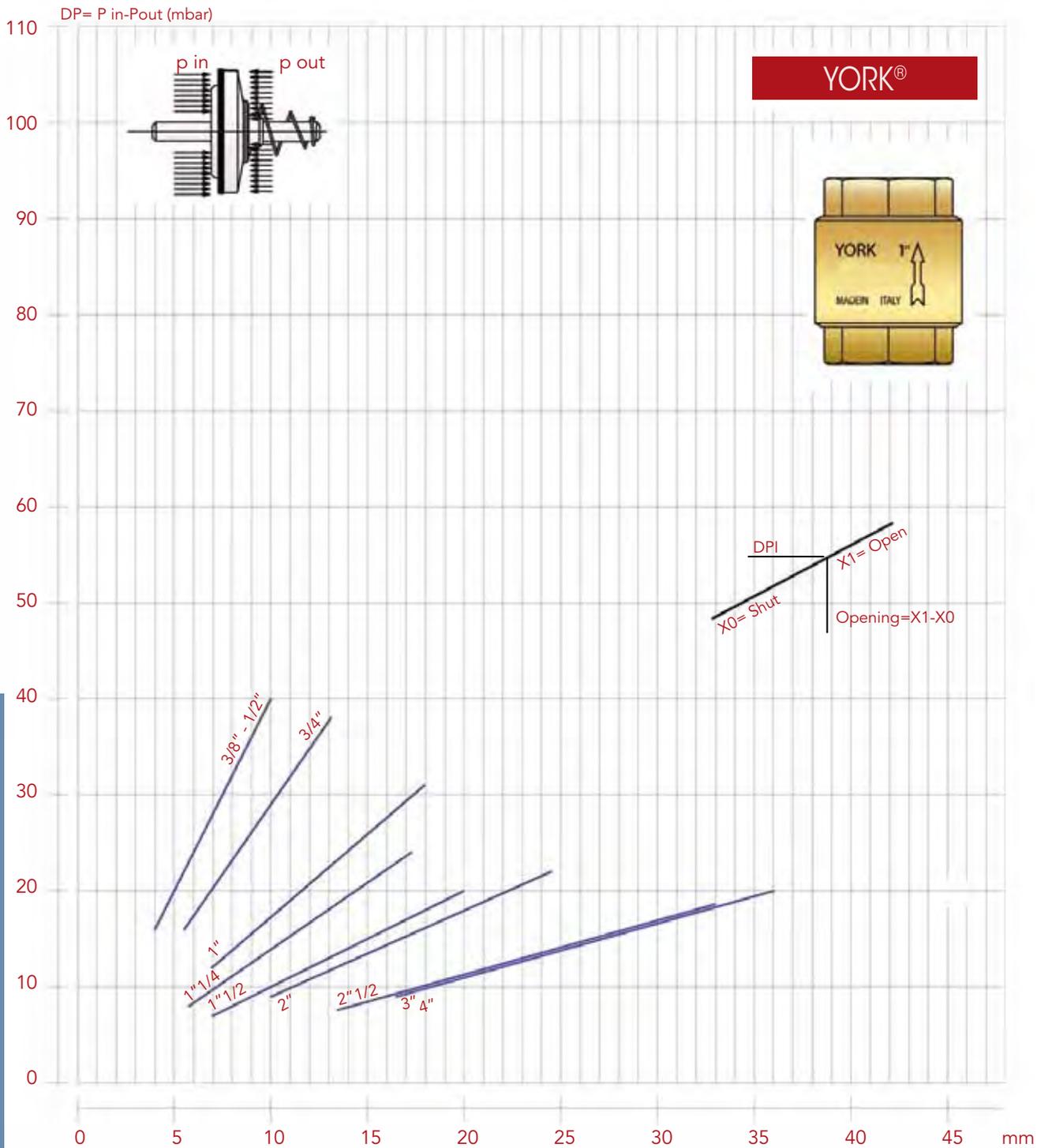
DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO

CON ACQUA



MISURE	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
Kv	2.11	4.22	7.92	11.67	22.42	29.39	51.40	69.90	98.49	157.91

DIAGRAMMA APERTURA VALVOLA



YORK®