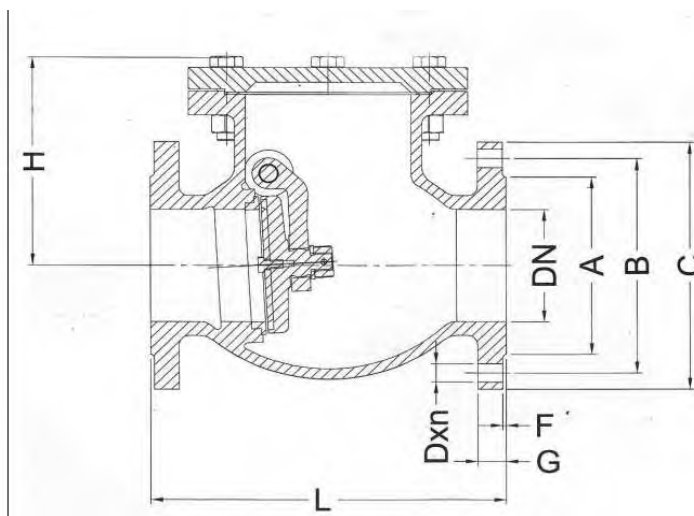


VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA GRIGIA GJL 250 A SEDE METALLICA - Cod.4637



- La valvola di ritegno a battente in ghisa grigia GJL 250 a sede metallica, è dotata di viteria in acciaio zincato e verniciato.
- Braccio e disco, che costituiscono l'organo a battente di tenuta, sono realizzati in ghisa GJL 250, il disco del battente è dotato di anello di tenuta in ottone.
- Questo articolo può essere installato sulle tubazioni per acqua potabile, pertanto è stato sottoposto alle verifiche sulla migrazione globale e specifica di Cr, Ni, Mn e coloranti in accordo al D.M. 174 del 2004. (Vedi allegato in basso).
- Può essere utilizzata anche nelle reti antincendio realizzate in conformità alla norma UNI-EN 10779.
- La valvola per evitare la corrosione è interamente verniciata, sia esternamente che internamente, con vernice epossidica atossica dello spessore medio di 250 Micron
- Contropressione minima 0,5 bar.

	DN	PN	L mm	H mm	A	B	C	Dxn	F	G	n° fori	PESO Kg	Kv m3h	Tabella PED	Categoria
	50	16	200	120	99	125	165	19	3	20	4	14	200	Tabella 9	Articolo 3, comma 3.
	65	16	240	130	118	145	185	19	3	20	4	20	400		
	80	16	260	150	132	160	200	19	3	22	8	26	700		
	100	16	300	160	156	180	220	19	3	24	8	32	1200		
	125	16	350	180	184	210	250	19	3	26	8	45	1800		
	150	16	400	200	211	240	285	23	3	26	8	71	3000		
	200	16	500	250	266	295	340	23	3	30	12	93	7000		
	250	16	600	300	319	355	405	28	3	32	12	135	11000		
	300	16	700	330	370	410	460	28	4	32	12	188	18000		

Connessioni	EN 1092
Fluidi ammessi	Liquidi non pericolosi (gruppo 2)
Temperature di esercizio con vernice epossidica	Da 0° C a + 90 °C

- La pressione massima ammissibile in funzione della temperatura è:

PN	TEMPERATURA	PS
16	Da 0° C a 90° C	16

N.B. Sono idonee ad essere utilizzate anche negli impianti di raffreddamento fino a -10° C. se il liquido passante è additivato con antigelo.

- MARCATURA

Questi articoli riportano la seguente marcatura:

- LOGO "AB"
- DN
- PN
- EN-GJL-250
- *Freccia di indicazione flusso fluido*

- Norme di riferimento attacchi flangiati:

UNI EN 1092-2 Flange e loro giunzioni - Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN - Flange di ghisa

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, MESSA IN SERVIZIO, IMPIEGO E MANUTENZIONE

N.B. SE NON SI RISPETTANO TALI OPERAZIONI LA GARANZIA DI LEGGE DECADE

Installazione:

Per installare la valvola occorre togliere le protezioni sulle flange e la protezione in materiale plastico trasparente tra battente e sedi valvola, in fine posizionarla orizzontalmente tra le flange di accoppiamento con il fluido passante in direzione della freccia presente sul corpo valvola. Attenzione è possibile installarla orizzontalmente oppure verticalmente, in questo secondo caso con la direzione del fluido (vedi freccia presente sul corpo valvola) verso l'alto, è comunque sempre preferibile installarla orizzontalmente.

Durante l'installazione della valvola, con la freccia indicata sul corpo nella direzione del fluido intercettato, interporre apposite guarnizioni e collegare le flange con bulloni idonei (vedi norma EN su bulloni e flange).

N.B. non togliere rivestimento epossidico dalle flange della nostra valvola durante l'installazione

Utilizzare sulla linea dei dispositivi limitatori di pressione, al fine di evitare dannose sovrappressioni.

Non collocarla in prossimità delle pompe di pressurizzazione onde evitare dannose contropressioni che potrebbero danneggiare gli organi di tenuta della valvola

Messa in servizio:

Prima della messa in servizio procedere al lavaggio delle tubazioni di tutto l'impianto. Immettere il fluido nella linea.

Far scorrere l'acqua e controllare accuratamente che oggetti estranei non occludano la sede della valvola. Controllare che non ci siano trafileamenti tra le giunzioni e la valvola stessa.

Manutenzione:

È possibile rimuovere l'otturatore, in questo caso procedere come segue:

Interrompere il passaggio del fluido, svitare le viti del coperchio, togliere l'otturatore, sostituirlo/pulirlo, e rimontarlo.

Sostituire la guarnizione, eventualmente da noi fornita tra corpo e coperchio, e serrare le viti a croce con una coppia di circa 20 Nm.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

In accordo con la norma ISO/IEC 17050-1

Le valvole riportate in tabella:

DN	PN
50	16
65	16
80	16
100	16
125	16
150	16
200	16
250	16
300	16

Sono conformi alle seguenti norme:

Documento	Titolo	Edizione
UNI EN 1074-1	Valvole per la fornitura di acqua - Requisiti di attitudine all'impiego e prove idonee di verifica - Parte 1: Parte generale	2004
UNI EN 1092-2	Flange e loro giunzioni - Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN - Flange di ghisa	1999
UNI EN 558	Valvole industriali Scartamenti delle valvole metalliche impiegate su tubazioni flangiate Valvole designate per PN e per classe	2012

Vengono collaudate nel rispetto della norma sotto indicata e dai test effettuati risultano essere in grado "A" ossia con "nessuna perdita rilevabile a vista" e quindi nessun trasudamento o formazione di gocce o bollicine.

Documento	Titolo	Edizione
UNI EN 12266-1	Prove su valvole Prove in pressione, procedimenti di prova e criteri di accettazione - Requisiti obbligatori	2012

Sono conformi al D.M. 174 del 2004 come risulta dalle analisi effettuate dal laboratorio TECNOLAB riportate nel TEST REPORT RP025116, alleghiamo documento di verifica della conformità riassuntivo delle prove effettuate: Prot. N. 370/pres/MS.